# 일본공개특허공보 평04-332404호(1992.11.19) 1부.



(19) 日本国特許庁 (JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

## 特開平4-332404

(43)公開日 平成4年(1992)11月19日

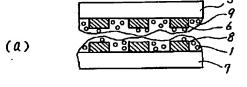
(51)Int.CI. <sup>5</sup> H 0 1 B 5/16 C 0 8 K 9/10 C 0 8 L 101/00	識別記号 KCR	庁内整理番号 7244-5G 7167-4 J	FΙ	、 技術表示箇所
H01L 21/60	311 S	6918-4M		
H01R 11/01	Z	7004-5E		
			審査請求 未請求	請求項の数4(全 4 頁) 最終頁に続く
(21) 出願番号	特顏平3-101370		(71)出顧人	000004237 日本電気株式会社
(22)出顧日	平成3年(1991)5月7日			東京都港区芝五丁目7番1号
			(72)発明者	松井 孝二
				東京都港区芝五丁目7番1号 日本電気株式会社内
			(74)代理人	弁理士 菅野 中

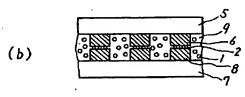
### (54) 【発明の名称】 異方性導電材料及びこれを用いた集積回路案子の接続方法

## (57)【要約】

【目的】 接続信頼性が高く、再現性、実装作業性が良く、しかも貯蔵安定性に優れた異方性導電材料とこれを用いたLSIチップの接続方法を提供すること。

【構成】 本発明の異方性導電材料は、接着樹脂9中に、導電体及び重合開始剤または硬化利または硬化促進剤3を核材とし、該核材を包合する壁材が熱可塑性ないし熱硬化性の絶縁樹脂からなるマイクロカプセル1を分散させた構造となっている。従って、この異方性導電材料のマイクロカプセル1を加圧あるいは、加圧と加熱により破壊し、電極パッドと基板の電極端子間をカプセル中の導電体を介して接触することにより電気的接続が可能となると同時に、重合開始剤または硬化剤または硬化促進剤が適出することにより、絶縁樹脂接着剤が固化できるようになっている。





1:マイクロカプセル 2:導電体

5: LS147

6:電極バッド 7:基板

8: 电极端子

9: 接続樹脂

【特許請求の範囲】

【請求項1】 導電体及び重合開始剤を核材とし、肢核 材を包合する瞭材が絶録材料からなるマイクロカプセル を、酸重合開始剤により反応可能な絶縁性樹脂中に分散 させてなる異方性導電材料。

【請求項2】 導電体及び硬化剤を核材とし、該核材を 包合する壁材が絶縁材料からなるマイクロカプセルを、 該硬化剤により反応可能な絶縁性樹脂中に分散させてな る異方性導電材料。

材を包合する壁材が絶縁材料からなるマイクロカプセル を、該硬化促進剤により反応可能な硬化剤を絶縁性樹脂 中に分散させてなる異方性導電材料。

【請求項4】 異方性導電材料を用いて半導体チップを 配線基板のポンディング領域に実装する集積回路索子の 接続方法であって、異方性導電材料は、接着樹脂中に、 導電体及び重合開始剤、硬化剤または硬化促進剤を核材 とし、該核材を包合する壁材が熱可塑性若しくは熱硬化 性の絶縁性樹脂からなるマイクロカプセルを分散させた ものであり、半導体チップと配線基板のポンディング領 20 域に異方性導電材料を介在させる工程と、半導体チップ を配線基板に相対的に加圧してあるいは加圧と加熱とを 併用して異方性導電材料に含まれたマイクロカプセルを 圧し潰す工程とを有し、マイクロカプセル中の重合開始 剤、硬化剤又は硬化促進剤を絶縁性樹脂と反応させて樹 脂を固着させると共にカプセル中に含まれた導電体を介 して半導体チップを配線基板に電気的に導通させること を特徴とする集積回路素子の接続方法。

## 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、LSIチップ等の微細 な電極を実装基板上に設けた電極に取り付ける際に用い る電気接続用異方性導電材料及びこれを用いたLSIチ ップ等の素子を基板等へ実装する素子の接続方法に関す るものである。

[0002]

【従来の技術】従来、この種の電気接続用異方性導電材 料としては、導電性を有する導電粒子を絶縁性接着剤中 に分散させたものが用いられており、接続方法として は、180~200℃で20~30kg/cm³程度の 力で熱圧着する方法が用いられている。導電粒子として は、ハンダ粒子或いはジビニルベンゼン共重合体系等の 高分子材料の表面に導電性を有するAu、NI等の金属 蒋層を形成した粒子等が使用されている。粒子径として は、平均粒径で0、01~50 µmのものが用いられて いる。絶縁性接着剤樹脂には、ウレタン系、スチレンー ブタジエンースチレン型プロック共重合体系等の熱可塑 性樹脂が使用され、熱硬化性樹脂には、エポキシ系等が 使用されている。 異方性導電材料は、前記導電粒子を1

により得られている。

【0003】従来の実装方法を以下に説明する。図3 (a), (b)は、従来のLSIチップの接続方法を工 程順に示す基板の断面図である。このLSIチップの接 統は次のとおりである。すなわち、図3(a)に示すよ うに、電極パッド6が形成されたLSIチップ5と電極 パッド6に対応して形成された電極端子8を有する基板 7とを、導電性粒子2を分散させて含有している熱接着 樹脂10を介して向き合わせる。次に、図3(b)に示 【請求項3】 導電体及び硬化促進剤を核材とし、酸核 10 すように、LSIチップ5を基板7に押し付け、加熱す ることにより、熱接着樹脂10を軟化させ、電極パッド 6と電極端子8とを導電性粒子2により、接続すること によって行われる。

2

[0004]

【発明が解決しようとする課題】上述した従来の接続実 装方法によれば、電極パッド6と電極端子8間を電気的 に接続している導電性粒子2の数量が多くなると、 隣合 う電極パッド、あるいは電極端子間でショートあるいは 電流リークが発生する。これを避けるために導電性粒子 の数量を少なくすると、接続抵抗が増大すると共にばら つくという問題が発生し、また、甚だしい場合には電気 的にオープンになる接続箇所が生ずるという問題があっ た。これらの現象は、デパイスの動作不良を引き起こす 重大な欠点となる。さらに、最近の接続寸法の高精細化 に伴って、この傾向はますます著しくなっている。

【0005】本発明の目的は、再現性が良く、安定で、 しかも高精細化が可能なLSIチップの接続方法を提供 することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するた め、本発明による異方性導電材料においては、導電体及 び重合開始剤を核材とし、酸核材を包合する壁材が絶縁 材料からなるマイクロカプセルを、該重合開始剤により 反応可能な絶縁性樹脂中に分散させてなるものである。

【0007】また、導電体及び硬化剤を核材とし、該核 材を包合する壁材が絶縁材料からなるマイクロカブセル を、該硬化剤により反応可能な絶縁性樹脂中に分散させ てなるものである。

【0008】また、導質体及び硬化促進剤を核材とし、 酸核材を包合する壁材が絶縁材料からなるマイクロカブ セルを、該硬化促進剤により反応可能な硬化剤を絶縁性 樹脂中に分散させてなるものである。

【0009】本発明による集積回路索子の接続方法にお いては、異方性導電材料を用いて半導体チップを配線基 板のポンディング領域に実装する集積回路案子の接続方 法であって、異方性導電材料は、接着樹脂中に、導電体 及び重合開始剤、硬化剤または硬化促進剤を核材とし、 酸核材を包合する壁材が熱可塑性若しくは熱硬化性の絶 緑性樹脂からなるマイクロカプセルを分散させたもので ~10体積%の割合で絶縁性接着樹脂中に分散すること 50 あり、半導体チップと配線基板のポンディング領域に異 3

方性導電材料を介在させる工程と、半導体チップを配線 基板に相対的に加圧してあるいは加圧と加熱とを併用し、 て異方性導電材料に含まれたマイクロカプセルを圧し潰 す工程とを有し、マイクロカプセル中の重合開始剤、硬 化剤又は硬化促進剤を絶縁性樹脂と反応させて樹脂を固 着させると共にカプセル中に含まれた導電体を介して半 導体チップを配線基板に電気的に導通させるものであ

#### [0010]

【作用】本発明の異方性導電材料は、接着剤中に導電体 10 及び重合開始剤または硬化剤または硬化促進剤を核材と し、該核材を包合する壁材が熱可塑性ないし熱硬化性の 絶縁樹脂からなるマイクロカブセル構造体を分散させた 構造となっている。

【0011】マイクロカプセルは絶縁性であるため、この異方性導電材料を用いて、電極パッドと電極端子間を電気的に接続実装する場合には、加圧あるいは、加圧と加熱によりマイクロカプセルを破壊し、前配電極パッドと電極端子間をカプセル中の導電体を介して接触することにより電気的接続が可能となると同時に、重合関始剤 20または硬化剤または硬化促進剤が流出し、絶縁樹脂接着剤が固化できるようになっている。

【0012】したがって、LSIチップの電極パッドと 基板の電極端子間のみの電気的接続が可能となり、他の 部分は、カブセル表面の樹脂により絶縁性が保たれる。 【0013】

【実施例】次に、本発明について図面を参照して説明する。図1は、本発明の一実施例として異方性導電材料中のマイクロカプセルの構造図を示す。図2は、本発明の異方性導電材料を用いたLSI等の微細な電極と、実装 30 基板上に設けた電極との接続実装の一実施例を示す。

【0014】図1において、マイクロカブセル1は、導 電体2及び重合開始剤あるいは硬化剤あるいは硬化促進 剤3を高分子等の絶縁材料で被覆層4を形成した構造と なっている。

【0015】導電体2としては、ハンダ粒子等の金属粒子或いはジピニルベンゼン共重合体系等の高分子材料の表面に導電性を有するAu、Ni等の金属薄層を形成した粒子等が使用できる。

【0016】粒子径としては、平均粒径で0.01~5 0μmのものを用いることができる。また、導電体2の 形状としては、線状、繊維状等のものも使用できる。

【0017】 単合開始剤として、ケトンパーオキサイド に対応して電極端子8が形成され、ジアルキルパーオキサイド類、パーオキシエステル 類、ジアシルパーオキサイド類のような単合開始剤ある ロカプセル1を含む接着樹脂9 いは、硬化促進剤として、イミダゾール類、ナフテン酸 コパルト等の選移金属反応促進剤を用いた場合のマイク ロカプセル1は、高分子等の絶縁材料により被覆層4を アイクロカプセル1、1を含む接着 に、電極パッド6と電極端子8 方件導電材料としては、このマイクロカプセル1が、不 50 1チップ5を基板7上に載せる。

的和ポリエステル樹脂、メタクリレート樹脂、フェノール樹脂等の溶着樹脂中に分散されている。 重合開始剤の 量としては、樹脂100重量部に対して0.01~10 重量部が適当である。

【0018】硬化剤としては、アミン系硬化剤があり、メタフェニレンジアミン、ジアミノジフェニルメタン、ジアミノジフェニルスルフォンなどの芳香族アミン、ヘキサメチレンジアミン、オクタメチレンジアミン、デカンメチレンジアミン等のポリメチレンジアミン、ピス(4-アミノシクロヘキシル)メタン、ポリアミドポリアミン、メチルイミダゾールなどを用いた場合のマイクロカブセル1は、高分子等の絶縁材料により被覆層4を形成しマスクロカブセル化した構造となっており、異方性導電材料としては、このマイクロカブセル1が、エボキシ樹脂、アクリレート樹脂等の接着樹脂9中に分散されている。硬化材の量としては、樹脂100重量部に対して0.1~100重量部が適当である。

[0019] さらに、この種の異方性導電材料としては、エポキシ樹脂等の中にマイクロカブセル以外にヒドラジド系、アミンイミド系、ジシアンジアミド系などの潜在性硬化剤を併用することができる。

【0020】あるいは、硬化促進剤として、イミダゾール系、イミダゾリン系、3-世換フェニル-1,1-ジメチル尿素系、アルキル置換グアニジン系、モノアミノピリジン系、アミンイミド系等を用いた場合に、マイクロカプセル1は、高分子等の絶縁材料により被覆層4を形成してマイクロカプセル化した構造となっている。

【0021】 異方性導電材料としては、このマイクロカ プセル1が、硬化剤と共にエポキシ樹脂、アクリレート 樹脂等の接着樹脂9中に分散されている。

【0022】硬化剤としては、ヒドラジド系、アミンイミド系、ジシアンジアミド系、アミン系などを用いることができる。

【0023】硬化促進剤の量としては、樹脂100重量部に対して0.1~50重量部が適当である。さらに、硬化剤の量としては、樹脂100重量部に対して1~20重量部が適当である。

【0024】次に、本発明の実装方法について、図2を参照して説明する。図2(a),(b)は、本発明のLSIチップの接続方法を工程順に示す断面図である。まず図2(a)に示すように、LSIチップ5の表面には、電極パッド6が形成され、基板7には電極パッド6に対応して電極端78が形成されている。次にLSIチップ5の電極パッド6の表面を洗浄し、その後、マイクロカプセル1を含む接着樹脂9を、電極パッド6を含めたLSIチップの表面に整布する。さらに、基板7の電極端子8を含む表面にマイクロカプセル1を含む接着樹脂9を整布する。次に、電極パッド6と電極端子8とを向き合わせて、LSIチップ5を基板7上に載せる。

(4)

【0025】次に、図2(b)に示すように、荷重を加えてLSIチップ5を圧下し、マイクロカプセル1を圧し潰し、電極パッド6と電極端子8とを密着させる。マイクロカプセル1が潰れると、カプセル内の重合開始剤(又は硬化剤、硬化促進剤)3が流出し、接着樹脂9が固着する。これによって、電極パッド6と電極端子8間が導電体2を介して接続される。

5

### [0026]

【発明の効果】以上説明したように、木発明の異方性導電材料は、導電体及び重合開始剤または硬化剤または硬化剤または硬化促進剤を核材とし、該核材を包合する壁材が絶縁材料からなるマイクロカプセル構造のため、電極パッドと電極増了間を電気的に接続実装する場合には、加圧あるいは、加圧と加熱によりマイクロカプセルを破壊し、重合開始剤または硬化剤または硬化促進剤が流出することにより、絶縁機間接着剤を固化させることができる。したがって、本接続方法によれば、LSIチップの電極パッドと基板の電極端子間のみを電気的に接続し、他の部分は、カプセル表面の絶縁材料により絶縁性を保たせるため、接続信頼性が高く、実装作業性に優れ、特に高精細20化接続に有用である。

【0027】また、本発明の異方性導電材料は、重合開始剤または硬化剤または硬化促進剤をマイクロカプセル化し、接着樹脂と隔離した構造となっているので、保存性が良く、貯蔵安定性に優れるという効果がある。

#### 【図面の簡単な説明】

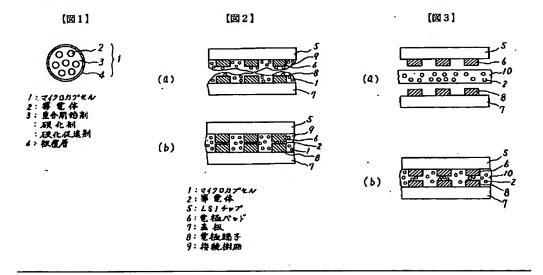
【図 1】 本発明に保わるマイクロカブセルの構造図であ ス

【図2】本発明に係わるLSIの接続方法を工程順に示す断面図である。

10 【図3】従来のLSIチップの接続方法を工程順に示す 断面図である。

#### 【符号の説明】

- 1 マイクロカプセル
- 2 導電体 (導電性粒子)
- 3 蛋合開始剤または硬化剤または硬化促進剤
- 4 枝覆層
- 5 LSIチップ
- 6 電極パッド
- 7 基板
- 8 電極端子
- 9 接続樹脂



フロントページの続き

(51) Int. CI. 6

識別記号 庁内整理番号

FI

技術表示箇所

// H 0 5 K 3/32

B 9154-4E

-22-